证券代码: 301366

深圳市一博科技股份有限公司投资者关系活动记录表

编号: 2023-014

	■特定对象调研 □分析师会议	
投资者关系活动类别	□媒体采访 □新闻发布会	□业绩说明会
	□现场参观	□路演活动
	□其他	
参与单位名称及人员姓名 (排名不分先后)	上海证券 马永正; 国联证券 赵依薏。	
时间	2023年12月12日9点—10点30分	
地点	公司会议室	
	公司董事、副总经理、董事会秘书 王灿钟 先生;	
	公司副总经理 余应梓 先生;	
	公司证券事务代表 徐焕青 先生。	
投资者关系活动主要内容 介绍	一、公司简要介绍	
	一博科技不是 PCB 板厂,而是一家以 PCB 设计服务为基础,同时提供研发打样、中小批量的 PCBA 制造服务的一站式硬件创新服务商。	
	公司成立于 2003 年,初期主要专注于 PCB 设计服务。公司深耕 PCB 设计业务二十年,已建立行业领导地位,在高速、高密 PCB 设计领域具备突出的技术优势;	
	公司 PCBA 制造服务定位于供应高品质 PCBA 快件,专注于研发打样和中小批量领域,具备 PCBA 柔性化制造及快速交付的能力。	
	凭借专业的 PCB 设计能力及快速响应的高品质 PCBA 制造服务能力,公司能够	
	针对性地解决客户研发阶段时间紧、要求高、风险大的痛点,为客户的产品开发及	

硬件创新提供一站式专业技术支持和生产制造服务,帮助客户缩短产品上市周期、 降低研发成本、提高研发成功率。

二、问答环节

问 1: 公司跟英特尔、AMD 的合作情况如何?

答 1: 公司跟该客户合作多年,在高速 PCB 设计、SI/PI 仿真分析方面为其提供技术服务,同时针对其下一代芯片相关的芯片测试板、客户参考板提供包括 PCB 设计及 PCBA 物料选型、焊接加工、性能测试等一站式硬件创新服务。其芯片产品推向市场后,也会为我司带来很多与之相关的方案公司、产品公司的订单。

问 2: 公司网络通信、集成电路、人工智能领域的客户主要涉及哪些方面?

答 2: 公司网络通信类客户中,主要涉及网络安全、网络设施、通信设备、数据存储、物联网、区块链、服务器、5G应用、量子通信、光通信等行业领域,目前这块需求增长较快;集成电路客户主要指国内、外主流知名半导体及芯片厂商,包括集成电路设计、封测、加工制造等业务类型;人工智能类客户涉及面比较广,相关产品或业务主要涉及算力卡、高性能计算、AR/VR、机器人、语音识别、图片识别、智能制造等。

基于客户的保密协议, 非经客户的允许, 公司不方便公开具体产品。

问 3: 公司在人工智能方面有何储备?

答 3: AI 这块,公司做了部分算力加速卡相关的产品。随着算力加速卡、服务器的需求增加,公司瞄准下一代高端服务器、算力卡,做了包括高速 PCB 设计、SI/PI 仿真分析以及对应的 PCBA 生产相应的技术储备。

问 4: 公司元器件的备料周期及受到物料价格的影响如何?

答 4:公司库存每种型号器件不会备料太多,一般会基于现有客户的需求,准备 2-3 个月左右的物料,容易消化。由于公司专注于研发打样和中小批量的业务特点, 在物料价格上具备传导机制,物料价格波动对公司的影响不大。

问 5: 公司主营业务毛利率较高的原因?

答 5: 公司毛利率高主要是因为公司的业务结构所致,以 PCB 设计及研发样机的 PCBA 生产为主的跟研发相关的订单数量占比约 90%,这部分订单具有技术服务特征,毛利率较高具有合理性。PCBA 制造端,公司专注提供研发打样和小批量生产领域,在定价上和大批量生产加工有所不同,会加计部分工程服务费;叠加公司在研发物料供应方面的集采优势,导致公司制造业务的毛利率较传统 EMS 厂商批量生产的毛利率偏高。

问 6: 公司的发展空间如何?

- 答 6: 借助 PCB 设计业务积累的行业技术优势、客户资源优势,公司逐渐向产业链下游延伸,逐步形成了提供包含 PCB 设计、元器件选型、PCBA 制造等一站式硬件创新的技术服务型企业。
- (1)在 PCB 设计服务方面,公司在客户研发体系的口碑良好、综合竞争力稳步提高。随着客户产品的通信速率、技术复杂度以及定制化趋势的提升,PCB 设计的难度也显著提升,外包趋势将愈加明显,给公司 PCB 设计带来了较大的发展空间,预计未来公司的 PCB 设计服务收入会继续保持稳定的增速。
- (2)在 PCBA 制造服务方面,随着客户产品的智能化、数字化、自动化、定制化程度越来越高,客户端在研发样机、中小批量上的需求呈增长态势,未来对公司这种柔性化的 PCBA 制造服务存在旺盛的需求。公司将持续挖掘客户研发需求服务,进一步融入客户研发与供应链体系,为越来越多客户提供高品质、柔性化的 PCBA 研发快件服务;同时,在产品研发定型后,客户与公司就中小批量订单、持续复投订单方面的合作亦进一步加深,PCBA 制造服务收入的增长空间未来可期。
- (3) 在元器件选型方面,公司自主开发的"一博在线"元器件管理平台,既可以对内提升元器件管理,又可以对外方便客户实时在线查询物料库存,增强客户的粘性。公司通过对多家客户的通用物料进行数据分析,采取集中备货,提前采购的管理模式。该策略一方面具备集采价格优势,同时将期货变成现货,兼具成本和交期的优势;另一方面客户可以通过系统实时查找其他客户常用的主流物料,方便客户研发选型,增强客户对平台和公司的合作粘性,发展空间大。公司集采备库物料及

	"一博在线"元器件管理平台是公司开展 PCBA 业务的核心优势,叠加公司高品质
	的 SMT 快件制造,协同打造业界领先的柔性化 PCBA 研制服务。
附件清单(如有)	无
日期	2023年12月12日